

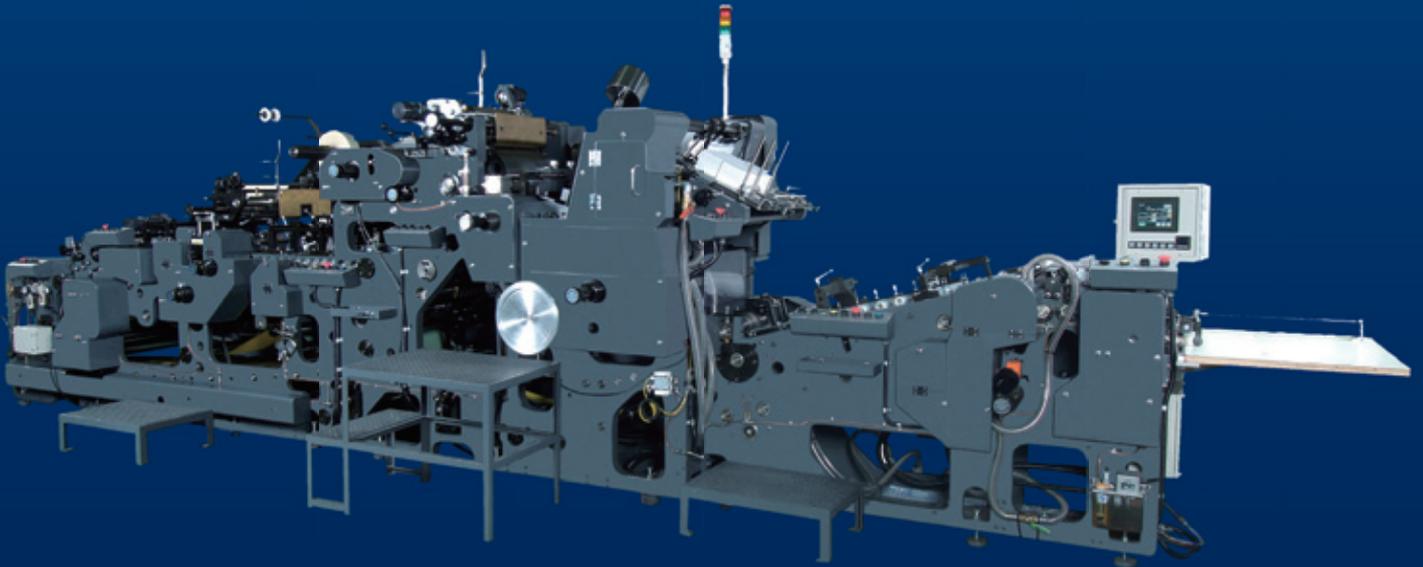
創造と信頼の



# FFDW/WCG-3

## 洋封製袋機

これまでの洋封製袋一貫機に窓抜貼り機能を装備  
アラビア口糊付洋封筒製袋用の新スタンダード

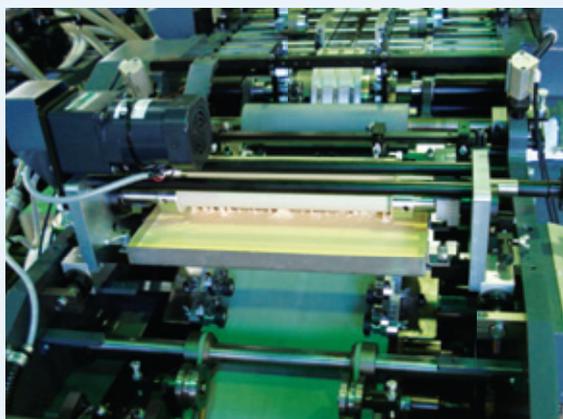


FUJI PAPER BAG MACHINE WORKS CO., LTD.

# 窓抜貼、製袋、アラビア口糊付、乾燥、天折を一貫加工

## 特 徴

- ・各部に最新技術を採用、「**安定性・高品質・省スペース**」を実現
- ・製袋してから、口糊付け・乾燥を行なうことで送袋の安定性が向上し、ヤレ発生を最小限に抑制
- ・**運転中**に流れ方向の微調整が可能・・・筋付位置・底折位置・天折位置・窓抜き位置
- ・**デジタル目盛付きノブ**による天折り調整が可能
- ・乾燥ベルトの幅寄せは、**パネルへの数値入力**による自動設定
- ・プロファイル付きタイミングベルトによる姿勢制御方式を採用
- ・成形部が上に持ち上がるため、掃除が簡易化
- ・給紙部と整理部間の距離を短くしているため、オペレーター 1 人での運転が可能
- ・窓抜き部は**マグネット式ダイシリンダー**を採用
- ・抜き範囲は、流れ方向 310mm、幅方向 275mm までが可能
- ・窓抜きだけでなく、定型カマス封筒までの**型抜き用**としても使用可能
- ・シリンダー保護のために、**圧力検知式センサー**を標準装備
- ・セロハンカット調整は**サーボドライブ式**を採用し、数値入力により設定



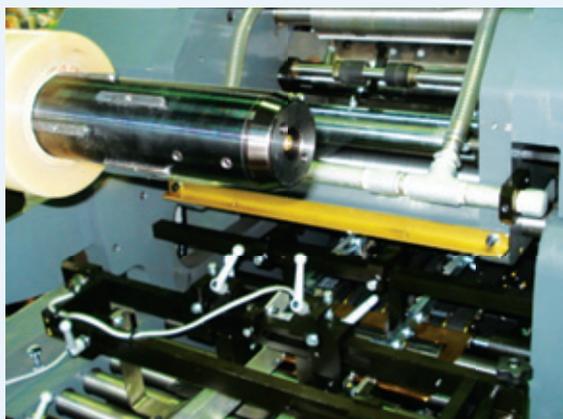
アラビア口糊付け部



操作パネル



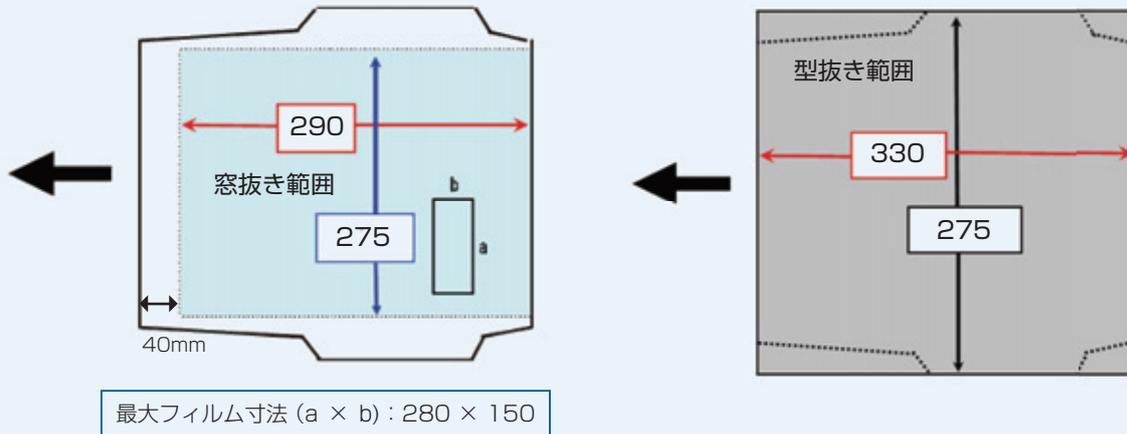
型抜・窓抜部



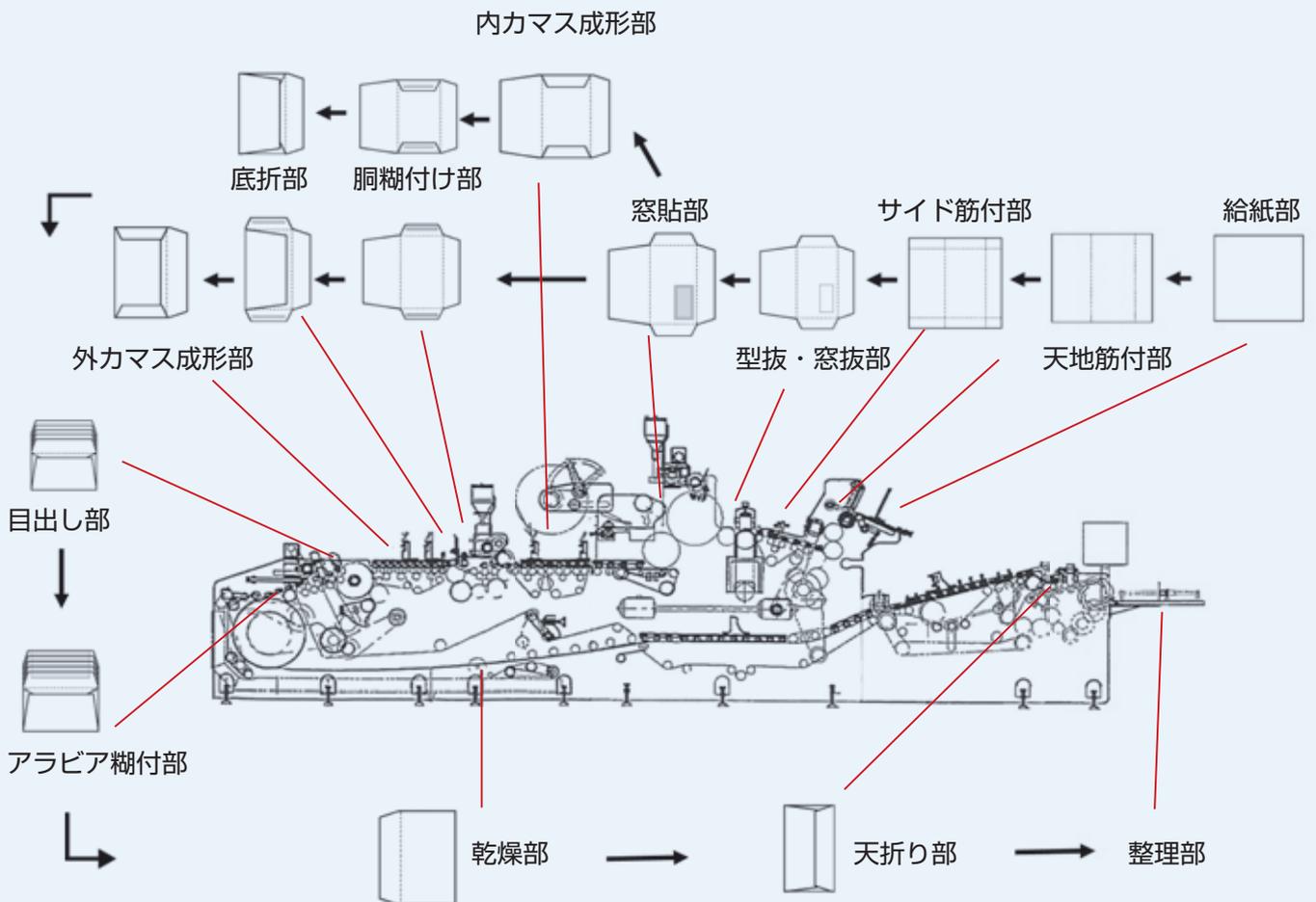
窓貼紙供給部

## 型抜き範囲及び窓抜き範囲

( ← は原紙の進行方向、単位は mm)



## 製袋工程



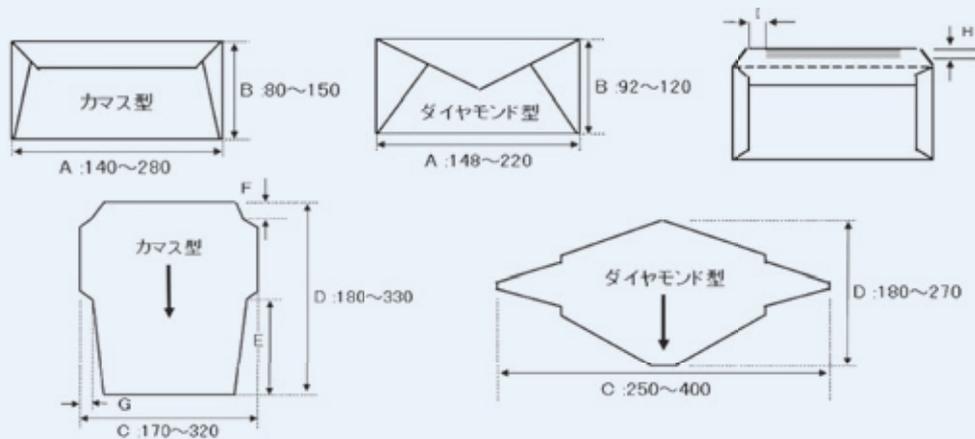
## 仕様：FFDW/WCG-3

封筒形状	記号	単位	内カマス・外カマス	ダイヤモンド
製袋寸法	(A × B)	mm	140～280 × 80～150	148～220 × 92～120
原紙寸法	(C × D)	mm	170～320 × 180～330	250～400 × 180～270
最小第1(底)折寸法	(E)	mm		70
最小第2(天)折寸法	(F)	mm		30
最小サイドフラップ長	(G)	mm		15
アラビア口糊幅	(H)	mm	10 12 15 18 20	
天フラップ先端横から 口糊端まで	(I)	mm		10
最大窓貼紙寸法 (幅×長さ)		mm	280 × 150	
原紙斤量*		g/m <sup>2</sup>	70～120	
最高回転速度**		rpm	350	
機械重量 (本体のみ)		kg		
電気容量		KVA		36

注 \* 紙質により異なる。

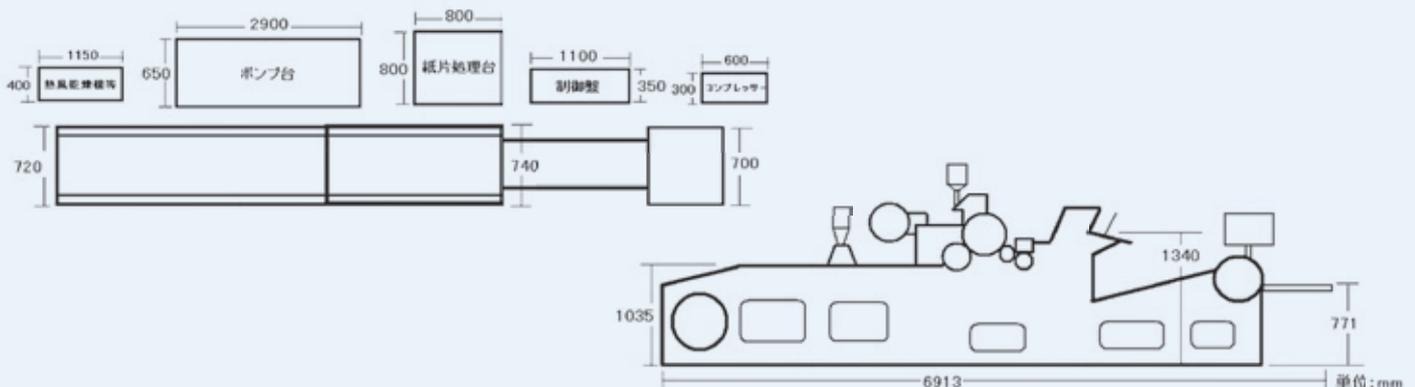
\*\* 紙質、袋寸法、形状、窓位置、窓寸法等により異なる。

## 原紙・製袋寸法



[単位：mm]

## 外観図・据付図



富士製袋機工業株式会社

本社：〒171-0022 東京都豊島区南池袋3丁目3番3号

大阪営業所：〒542-0061 大阪府大阪市中央区安堂寺町2丁目1番18号

埼玉工場：〒351-0014 埼玉県朝霞市膝折町3丁目1番50号

ホームページ：http://www.fujiseitaiki.co.jp

TEL：03-3984-2601(代) FAX：03-3988-0624

TEL：06-6762-1090(代) FAX：06-6762-2867

TEL：048-463-1332(代) FAX：048-464-5507